

Anleitung zur Montage der PANZER-Kupplungsfedern

Federstärke:

Ca. 300% Anpressdruck resp. 230N bei 12mm Einbaulänge

Feder ist konisch

Die Federn sollten mit der grösseren Seite auf die kleinen Nöckli der Druckplatte gesetzt werden. Die kleinere Seite passt in die Vertiefungen der Federplatte und Hütchen.



Anzahl Federn

Im Normalfall reichen für schnelle Sachs-Motoren 6 Federn bei weitem aus! Um die 10PS herum kann auf 9 Stück erhöht werden.

Achtung nie auf Blockmass drücken!

Die Federn dürfen niemals auf ihr Blockmass zusammengestaucht werden. Ansonsten sie sich biegen und ihre Druckkraft verlieren. Das Sandwich kann auf circa 9mm vorgespannt werden.

Einbau

Mit dem bekannten Vorspan-Werkzeug das Sandwich aus Federn und Kupplungsscheiben zusammenführen.



Symmetrische Überlappung

Es ist darauf zu achten, dass die Mitnahmezungen **symmetrisch** übereinander liegen. Ansonsten sie später beim Einbau im Kupplungskorb seitlich anstehen.



Verschlussbleche vorbereiten

Um das Einsetzen etwas zu erleichtern, lohnt es sich die vordere Blechnase circa 0.9mm anzuschrägen.

Sandwich schräg drücken!

Anschliessend mit der Zange das Scheiben-Sandwich an der Doppelzunge auf 7mm einseitig schräg zusammendrücken.



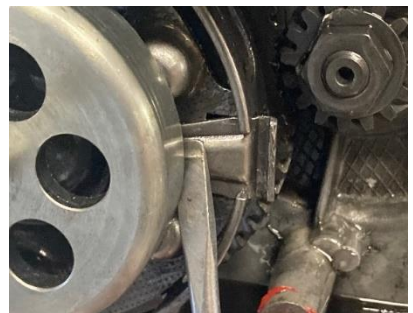
Einfädeln

Mit dem schrägen Sandwich dann in den Kupplungskorb einfädeln. Die 2 Verschlussbleche einsetzen sowie mit einem Schraubenzieher hinter das Spanwerkzeug fahren, um das Verschlussblech leicht zu fixieren. Dann mit dosierten Schlägen das Verschlussblech hinein bugsieren.

Nachspannen? Allenfalls muss für diesen Vorgang das Federpaket etwas mehr vorgespannt werden.

Kupplung einstellen

Zunächst das Spanwerkzeug entfernen. Dann die 3 Druckstifte einführen sowie die Einstellschraube mit dem Fixierblech einsetzen und so weit hineinschrauben bis der Kupplungshebel am Block noch circa 8mm Bewegungsfreiheit hat. Dann das Fixierblech bündig drehen und die Madenschraube festziehen!



Martin Kaufmann 15.5.2023